



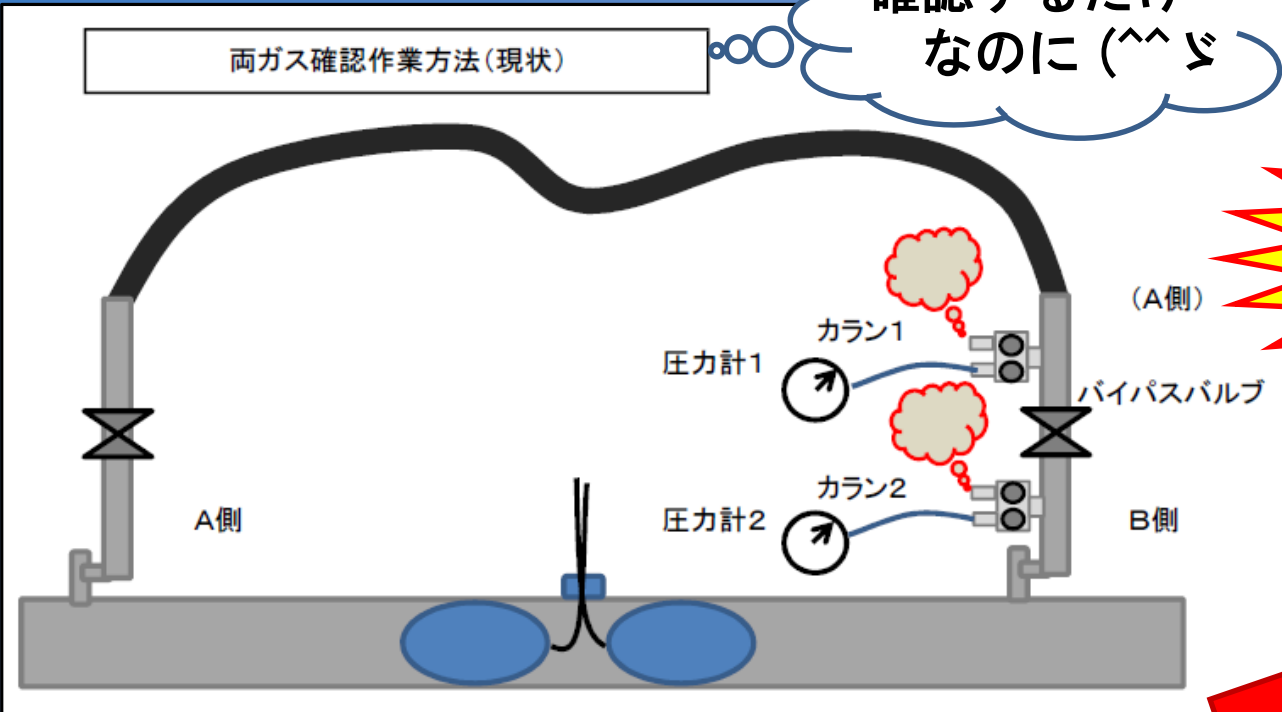
両ガス確認装置

適用口径 50A~200A



確認するだけなのに (^_^)

両ガス確認作業方法(現状)



待望の
支管用も完成

両ガス確認作業は、もう面倒な作業じゃない！
工具箱1個に入る資機材で、安全・安心・安定供給！

導入効果

- ①掘削面積を大幅に削減
- ②作業資機材減少による運搬負荷の低減
- ③全体作業時間の短縮
- ④作業中の噴出ガスを大幅に削減



削減率

50%~75%

環境負荷・作業負荷を削減



穿孔穴1個で
出来る?!



共同開発者

北海道ガス株式会社
北陸ガス株式会社

武州ガス株式会社
秦野ガス株式会社

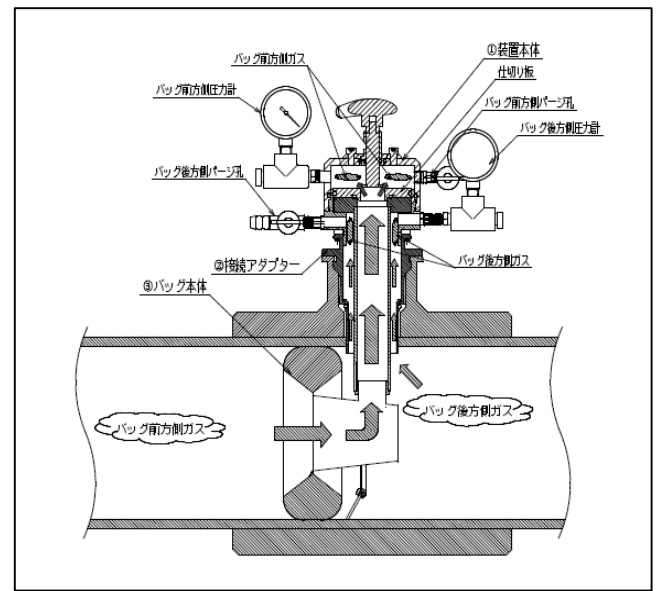
武陽ガス株式会社
日本ガス株式会社

問合せ先 齋長物産株式会社(☎03-6228-6941 担当:寺田) 大肯精密株式会社(☎03-3755-3311 担当:大川)

基本構造図

ドーナツ型の新開発ガスバッグを搭載し、装置内にバイパス通路と閉塞バルブを組み込んだことにより、従来不可能とされていた「両ガス確認作業」を、穿孔穴1カ所で可能とした。

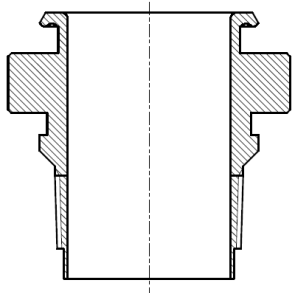
バイパスの開閉は、圧力を確認しながらゆっくり閉塞する事と、緊急時の即時開放を可能とした。



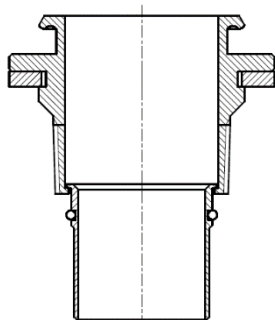
接続アダプター

本管用と支管用合わせて4種類のアダプターで対応。本管用は、接続アダプターにバリカバーを搭載し、ガスバッグの損傷を防止。支管用は、バリカバー部品を挿入用部品とすることで、ガスバッグの挿入性と設置性を向上している。

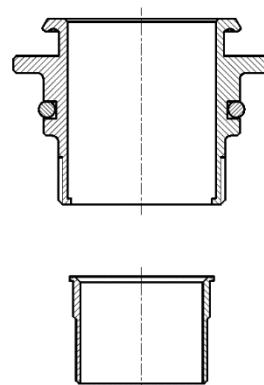
本管直穿孔用



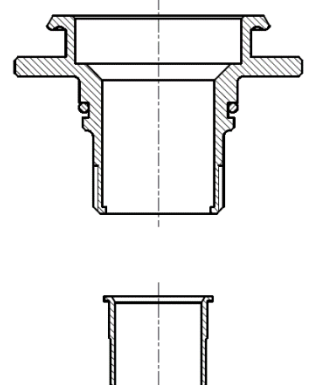
本管サドル用



支管80A用



支管50A用



装置一式(150A用)



装置総重量約3.0kg (装置本体 約2.0kg)

- ① 装置本体 (各口径共通)
- ② 接続アダプター (4種類)
- ③ バッグ本体 (口径別)
- ④ 加圧用圧力計 (本管用、支管用)
- ⑤ 減圧ポンプ (各口径共通)
- ⑥ 加圧ポンプ (各口径共通)
- ⑦ 監視用圧力計アダプター (各口径共通)
- ⑧ 加減圧チューブ (各口径共通)
- ⑨ ノーブローバッグ (各自用意)

基本性能

| 適用管種 | 鋳鉄管・鋼管 | |
|-------------------|---|------------------------------|
| 穿孔仕様 ()内は50A用 | 50A (32A) | 割スリーブ、本管サドル、 高圧ソケット、PCサドル |
| バイパス流量 (150A) | 約17.0m ³ /h | |
| 放散能力 | 約2.5~3.0m ³ /h (16号給湯器相当) | |
| 閉止性能 | 10リットル/h以下 | |
| 使用圧力 | 低圧用 | |

放散口から断続的放散(波動テスト)を行うことで、管内のガスバッグの設置状況を確認できる。
(詳細は担当者へご確認ください)