

穿孔径およびねじの呼び径の規定

元管の種類	口径呼称	元管の外径 [mm]	分岐の方法			
			元管にねじを切る場合の穿孔ねじの呼び径	元管にサドルを取り付ける場合の穿孔径 [mm]	元管にクランプを取り付ける場合の穿孔径 [mm]	元管に割スリーブを取り付ける場合の穿孔径
ポリエチレン 塩化ビニル および 銅管	25	34 ± 0.15	/	/	/	/
	30	42 ± 0.15				
	50	60 ± 0.20				
	75	89 ± 0.30				
	100 100U	114 ± 0.35				

本支管の接合方法

最高使用圧力	0.3MPa以上	1MPa未満	0.1MPa以上 0.3MPa未満		0.1MPa未満					
本支管の材料	鋼管	鋼管 鋳鉄管	鋳鉄管	ポリエチレン管	鋼管	鋳鉄管	石綿セメント管	硬質塩化ビニル管 または ポリエチレン管	銅管 または 黄銅管	
接合の方法	溶接	フランジ接合	フランジ接合	溶着	溶接	フランジ接合	機械的接合	溶着	フランジ接合	
	フランジ接合	機械的接合	機械的接合	機械的接合	フランジ接合	機械的接合	/	フランジ接合	機械的接合	
	機械的接合	300A 300以上 350未満	ガス型接合	50	機械的接合	ガス型接合		機械的接合	ユニオン接合	
	鑄鉄管	400A 400以上 600未満	ガス型接合	Rc 2 1/2	65.(100)	ガス型接合		の内径	ユニオン接合	ろう接合
		500A 500以上 600未満	ガス型接合	Rc 3	80.(100)	80.(100)			テーパジョイント	くい込み接合
		600A 600以上 700未満	ガス型接合	Rc 4	100	ユニオン接合				
		700A 700以上 800未満	ガス型接合	Rc 5	125	くい込み接合				
		40A 43以上 50未満	ガス型接合	Rc 1/8	32	テーパジョイント			/	/
	50A 50以上 65未満	ガス型接合	Rc 1/8	32	接合 32					
	80A 80以上 90未満	ガス型接合	Rc 3/8	50.32	(硬質塩化ビニル管との接合に限る)					
100A 100以上 125未満	ガス型接合	Rc 3/8	50.32	ポリエチレン管との接合に限る)						
150A 150以上 175未満	ガス型接合	Rc 3/8	50.32	ポリエチレン管との接合に限る)						

高圧	中圧A	中圧B	500以上の呼び径					
			kgf/cm ²	Rc	mmH ₂ O	呼び径		
高圧	中圧A	中圧B	400A	400以上 450未満	10	Rc 2 1/2	100000	プレート溶接
			500A	500以上 550未満	7	Rc 3	70000	
			600A	600以上 650未満	5	Rc 4	30000	
			700A	700以上 750未満	3	Rc 5	10000	
中圧	中圧A	中圧B	800A	800以上 850未満	1	Rc 5	10000	/
			0.05	50	0.5	5000		
			0.01	10	0.1	1000		
			0.003	3	0.03	300		
低圧	中間圧	供給圧	0.0018~0.0026	1.8~2.6	0.018~0.026	180~260	中間圧 ノーブロー 使用可	TN使用可

ガスの比重 (空気を1.00とす)	
天然ガス	比重
プロパン	1.548
ブタン	1.986
ガブリン	3.4

技術開発本部 02.Oct.2013
変更 02.Oct.2013

東日本ガスホームページより抜粋

